

Catálogo de Acoplamentos elastoméricos

Faça o download das versões mais atualizadas em www.rexnord.com

REXNORD



SPEED CHAIN

TEL: 31 3421-6254 / 31 3421-5833

chain@planetarium.com.br

Av. Cristiano Machado, 640 - SL 1105
Belo Horizonte, MG - 31030-514



Acoplamentos elastoméricos Falk Wrapflex (métrico)



FALK®

| DESCRIÇÃO | PÁGINA |
|---|---------------|
| Acoplamentos elastoméricos Falk® Wrapflex® | 3 |
| Seleção de acoplamento Falk Wrapflex | 4, 5 |
| Fatores de serviço | 6 |
| TAMANHOS E DIMENSÕES DOS ACOPLAMENTOS | |
| Tipo R10 monobloco | 7 |
| Tipo R10 com buchas QD | 8 |
| Tipo R10 com buchas de trava cônica BSW | 9 |
| Tipo R31 com espaçador inteiro | 10 |
| Tipo R35 com meio espaçador | 11 |
| DADOS TÉCNICOS | |
| Especificações de furo e rasgos de chaveta – Todos os acoplamentos da Rexnord | 12, 13 |
| Seleção de cubo Mill Motor | 14 |
| Capacidade de desalinhamento, peso e momento de inércia ² | 15 |

Acoplamentos elastoméricos Falk® Wrapflex®

Uma maneira simples de aumentar a produtividade

- 9 tamanhos
- Faixa de torque: 62 a 15.027 N.m (133.000 lb.pol)
- Capacidade do furo: 190 mm (7,25")
- "Substitua no lugar"
- Sem lubrificação / pouca necessidade de manutenção

Instalação e substituição rápida e fácil define novos padrões para redução de tempo de paralisação. Como os motores e redutores não precisam ser movidos, os nossos componentes de "substituição no lugar" eliminam até mesmo a necessidade dos morosos realinhamentos.

Disponíveis em designs tipo monobloco e espaçador, os acoplamentos Wrapflex acomodam eixos de até 190 mm (7,25") e cargas de torque de até 15.027 N.m (133.000 lb.pol).

Para conseguir uma operação simples e custo-eficaz durante a vida útil dos seus acoplamentos, não existe nada mais conveniente do que os acoplamentos Wrapflex da Rexnord.

Baixo custo inicial

- Métodos de fabricação avançados e materiais inovadores permitem que ofereçamos as mais altas classificações de capacidade a um preço mais competitivo do que nunca.

Fácil de instalar

- O raio da raiz composta nos dentes do elemento (patente nº6.342.011) aumenta a flexibilidade e permite uma instalação mais fácil e rápida.
- O acoplamento pode ser instalado com montagem cega de qualquer direção.



Substitua no lugar

- O design permite a troca rápida e fácil do elemento.
- Não há a necessidade de remover cubos ou realinhar motores ou redutores, portanto, o tempo de paralisação é reduzido.

Nenhuma manutenção necessária

- Elemento de poliuretano flexível e resistente com design que não requer lubrificação diminui os custos de manutenção.

Protege o equipamento

- O raio da raiz composta nos cantos internos do elemento flexível (patente nº6.342.011) alivia as tensões e resulta em uma vida útil mais longa do elemento.
- Característica especial do cubo reduz as cargas de reação transferidas ao equipamento conectado (patente 6.648.763).

Resistente e durável

- Elemento de poliuretano possui excelente resistência química e a desgaste, e opera na faixa de temperatura de -40 °C (-40 °F) a 95 °C (200 °F).
- Capa de nylon de alto grau e resistente a intempéries é padrão.
- Capas de aço carbono com revestimento epóxi preto são opcionais e adequadas para aplicações altamente corrosivas e severas. (Padrão para tamanhos 60–80.)
- Cubos de aço inoxidável estão disponíveis para o Tipo R10 para aplicações em ambientes corrosivos ou indústrias alimentícias. Contate a Rexnord para verificar a disponibilidade de tampas de aço inoxidável.

Segurança em primeiro lugar

- Dois parafusos de cabeça esférica de aço inoxidável, cada um posicionado a 180° do outro, evitam movimentos relativos entre a capa e o elemento e fornecem um método positivo para manter a capa presa ao elemento.
- O elemento flexível é retido após falhar, ajudando a minimizar o potencial de danos materiais e lesões pessoais.

Retroajustes rápidos e fáceis

- O design compacto elimina a necessidade de modificar as proteções de acoplamentos em aplicações existentes.
- Acoplamentos com furos acabados mantidos em estoque para os tamanhos mais comuns. Acoplamentos com furos cônicos para buchas QD e de trava cônica estão disponíveis através da nossa rede de distribuição mundial.

Seleção de acoplamento Falk Wrapflex

Método de seleção rápida de acoplamento Wrapflex

- Determine o fator de serviço – Consulte a **Tabela 1** ou **Tabela 4** para aplicações acionadas por turbina ou motor. Veja a **Tabela 5** para motores de combustão interna.
- Determine a potência equivalente: Consulte a **Tabela 2** – Sob o kW real necessário e na linha do fator de serviço referente, leia o kW equivalente.
- Determine o tamanho do acoplamento:
 - Consulte a **Tabela 3** – Encontre a velocidade requerida (rpm) na coluna à esquerda e depois, à direita, o valor de classificação de kW igual ou maior ao kW equivalente determinado no passo 2. Leia o tamanho do acoplamento no topo da coluna referente.
 - Cheque se os diâmetros do eixo são os corretos para os furos máximos do acoplamento mostrados na **Tabela 3** e nas **páginas 7 a 11** para o tamanho de acoplamento selecionado.
 - Na **Tabela 3**, verifique se a velocidade necessária está de acordo com a velocidade máxima permitida mostrada abaixo do tamanho de acoplamento selecionado.
- Determine os requisitos dimensionais do acoplamento:
 - Determine o espaço do eixo do design / aplicação e verifique se as exigências dimensionais da aplicação estão de acordo com as dimensões do tipo de acoplamento selecionado mostradas nas **páginas 7 a 11**. Confirme que há folgas suficientes para o acoplamento.
- Confirme que as temperaturas ambiente de operação da aplicação estão entre -40 °C (-40 °F) e 95 °C (200 °F). Para aplicações que envolvem um Fator de serviço acima de 1,5 e temperaturas acima de 79 °C (175 °F), peça a assistência da Engenharia da Rexnord para fazer a seleção ou solicite informações sobre elementos opcionais para altas temperaturas.

Os Fatores de serviço são uma orientação, baseada em experiência, da razão entre a classificação do catálogo do acoplamento e as características do sistema. O ideal é que as características do sistema sejam medidas com um medidor de torque.

Tabela 1 – Fatores de serviço



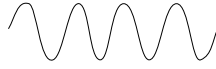



| Demandas de torque Máquina acionada | Aplicações típicas para equipamento acionado por motor elétrico ou turbina | Fator de serviço típico |
|--|---|-------------------------|
|  | Torque constante como bombas centrífugas, sopradores ou compressores. | 1.0 |
|  | Serviço contínuo com algumas variações de torque, incluindo extrusoras de plástico e ventiladores com corrente de ar forçada. | 1.5 |
|  | Cargas de impacto leve de extrusoras de metal, torres de resfriamento, cortadores de cana e transportadores de cilindro. | 2.0 |
|  | Cargas de impacto moderado como viradores de vagões, trituradores de pedras e telas vibratórias. | 2.5 |
|  | Cargas de impacto pesado com alguns torques negativos de laminadores desbastadores, bombas-pistão, compressores e mesas de deslocamento reversível. | 3.0 |
|  | Aplicações como compressores alternativos com frequentes inversões de torque, o que não necessariamente causa rotações inversas. | Consulte o fabricante |

Tabela 2 – Potência equivalente = (kW real x Fator de serviço)

| Fatores de serviço ① | kW real | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------------------|---------|------|------|------|-----|-----|-----|------|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----|-----|-----|-----|
| | 0,25 | 0,37 | 0,55 | 0,75 | 1,1 | 1,5 | 2,2 | 3 | 4 | 5,5 | 7,5 | 9,2 | 11 | 15 | 18,5 | 22 | 30 | 37 | 45 | 55 | 75 | 90 | 110 | 132 | 150 | 185 |
| 1.0 | 0,25 | 0,37 | 0,55 | 0,75 | 1,1 | 1,5 | 2,2 | 3 | 4,0 | 5,5 | 7,5 | 9,2 | 11,0 | 15,0 | 18,5 | 22,0 | 30,0 | 37,0 | 45,0 | 55,0 | 75,0 | 90,0 | 110 | 132 | 150 | 185 |
| 1.25 | 0,31 | 0,46 | 0,69 | 0,9 | 1,4 | 1,9 | 2,8 | 3,8 | 5,0 | 6,9 | 9,4 | 11,5 | 13,8 | 18,8 | 23,1 | 27,5 | 37,5 | 46,3 | 56,3 | 68,8 | 93,8 | 113 | 138 | 165 | 188 | 231 |
| 1.5 | 0,38 | 0,56 | 0,83 | 1,1 | 1,7 | 2,3 | 3,3 | 4,5 | 6,0 | 8,3 | 11,3 | 13,8 | 16,3 | 22,5 | 27,8 | 33,0 | 45,0 | 55,5 | 67,5 | 82,5 | 113 | 135 | 165 | 198 | 225 | 278 |
| 1.75 | 0,44 | 0,65 | 0,96 | 1,3 | 1,9 | 2,6 | 3,9 | 5,3 | 7,0 | 9,6 | 13,1 | 16,1 | 19,3 | 26,3 | 32,4 | 38,5 | 52,5 | 64,8 | 0,78 | 96,3 | 131 | 158 | 193 | 231 | 263 | 324 |
| 2.0 | 0,50 | 0,74 | 1,1 | 1,5 | 2,2 | 3,0 | 4,4 | 6,0 | 8,0 | 11 | 15,0 | 18,4 | 22,0 | 30,0 | 37,0 | 44 | 60 | 74,0 | 90 | 110 | 150 | 180 | 220 | 264 | 300 | 370 |
| 2.5 | 0,63 | 0,93 | 1,4 | 1,9 | 2,8 | 3,8 | 5,5 | 7,5 | 10 | 13,8 | 18,8 | 23,0 | 27,5 | 37,5 | 46,3 | 55 | 75 | 92,5 | 113 | 138 | 188 | 225 | 275 | 330 | 375 | 463 |
| 3.0 | 0,75 | 1,1 | 1,7 | 2,3 | 3,3 | 4,5 | 6,6 | 9,0 | 12 | 16,5 | 22,5 | 27,6 | 33,0 | 45,0 | 55,5 | 66 | 90 | 111 | 135 | 165 | 225 | 270 | 330 | 396 | 450 | 555 |
| 3.5 | 0,88 | 1,3 | 1,9 | 2,6 | 3,9 | 5,3 | 7,7 | 10,5 | 14 | 19,3 | 26,3 | 32,2 | 38,5 | 52,5 | 64,8 | 77 | 105 | 130 | 158 | 193 | 263 | 315 | 385 | 462 | 525 | 648 |

① Para fatores de serviço não listados, kW equivalente = kW real x Fator de serviço.

Seleção de acoplamento Falk Wrapflex

Tabela 3 – Tabela de seleção rápida de acoplamento Falk Wrapflex

| Tamanho | 5R | 10R | 20R | 30R | 40R | 50R | 60R | 70R | 80R |
|----------------|----------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| Furo máx. (mm) | 38 | 48 | 60 | 65 | 85 | 105 | 135 | 160 | 190 |
| Veloc. máx. | 4.500 rpm | 4.500 rpm | 4.500 rpm | 4.500 rpm | 3.600 rpm | 3.000 rpm | 2.500 rpm | 2.100 rpm | 1.800 rpm |
| Torque (N.m) | 62 | 130 | 316 | 520 | 1.028 | 2.508 | 4.011 | 8.011 | 15.027 |
| kW/100 rpm | 0,651 | 1,357 | 3,311 | 5,444 | 10,74 | 26,25 | 41,98 | 83,52 | 157,3 |
| rpm | Classificações de kW | | | | | | | | |
| 4.500 | 29,3 | 61,2 | 149 | 245 | – | – | – | – | – |
| 3.600 | 23,4 | 49 | 119,3 | 196 | 388 | – | – | – | – |
| 3.000 | 19,5 | 40,8 | 89,2 | 163 | 323 | 788 | – | – | – |
| 2.500 | 16,2 | 34,0 | 82,8 | 136 | 269 | 657 | 1.050 | – | – |
| 2.100 | 13,6 | 28,6 | 69,6 | 114 | 226 | 552 | 882 | 1.761 | – |
| 1.800 | 11,7 | 24,5 | 59,7 | 97,7 | 194 | 473 | 756 | 1.510 | 2.832 |
| 1.750 | 11,4 | 23,8 | 57,9 | 95,5 | 189 | 459 | 735 | 1.468 | 2.753 |
| 1.450 | 9,47 | 19,8 | 48,0 | 79,1 | 156 | 381 | 609 | 1.216 | 2.282 |
| 1.170 | 7,61 | 15,9 | 38,8 | 63,7 | 126 | 307 | 491 | 981 | 1841 |
| 1.000 | 6,5 | 13,6 | 33,1 | 54,4 | 107 | 263 | 420 | 839 | 1.574 |
| 870 | 5,7 | 11,9 | 28,9 | 47,4 | 94,0 | 228 | 365 | 730 | 1.369 |
| 720 | 4,7 | 9,8 | 23,9 | 39,2 | 77,6 | 189 | 303 | 604 | 1.133 |
| 650 | 4,2 | 8,9 | 21,6 | 35,4 | 70,0 | 171 | 273 | 545 | 1.023 |
| 580 | 3,8 | 7,9 | 19,2 | 31,5 | 64,4 | 152 | 244 | 486 | 913 |
| 520 | 3,4 | 7,1 | 17,2 | 28,3 | 56 | 137 | 219 | 436 | 818 |
| 420 | 2,7 | 5,7 | 13,9 | 22,9 | 45,2 | 110 | 177 | 352 | 661 |
| 350 | 2,3 | 4,8 | 11,6 | 19,0 | 37,7 | 91,7 | 147 | 294 | 551 |
| 280 | 1,8 | 3,8 | 9,2 | 15,2 | 30,1 | 73,5 | 118 | 235 | 441 |
| 230 | 1,5 | 3,1 | 7,6 | 12,5 | 24,8 | 60,4 | 96,9 | 193 | 362 |
| 190 | 1,2 | 2,6 | 6,3 | 10,4 | 20,4 | 49,9 | 79,8 | 160 | 299 |
| 155 | 1,0 | 2,1 | 5,1 | 8,4 | 16,7 | 40,7 | 65,1 | 130 | 244 |
| 125 | 0,81 | 1,7 | 4,1 | 6,8 | 13,4 | 32,8 | 52,5 | 105 | 197 |
| 100 | 0,65 | 1,4 | 3,3 | 5,4 | 10,7 | 26,3 | 42,0 | 83,5 | 157 |
| 84 | 0,55 | 1,1 | 2,8 | 4,6 | 9,0 | 22,1 | 35,3 | 70,5 | 132 |
| 68 | 0,44 | 0,93 | 2,3 | 3,7 | 7,3 | 17,9 | 28,6 | 57,1 | 107 |
| 56 | 0,36 | 0,76 | 1,9 | 3,1 | 6,0 | 14,7 | 23,5 | 47,0 | 88,0 |
| 45 | 0,29 | 0,61 | 1,5 | 2,5 | 4,9 | 11,9 | 18,9 | 37,7 | 70,8 |
| 37 | 0,24 | 0,50 | 1,2 | 2,0 | 4,0 | 9,7 | 15,5 | 31,0 | 58,2 |
| 30 | 0,195 | 0,41 | 0,99 | 1,6 | 3,2 | 7,9 | 12,6 | 25,1 | 47,2 |
| 25 | 0,163 | 0,34 | 0,83 | 1,4 | 2,7 | 6,6 | 10,5 | 21,0 | 39,4 |
| 20 | 0,130 | 0,27 | 0,66 | 1,1 | 2,2 | 5,3 | 8,4 | 16,8 | 31,5 |
| 16,5 | 0,107 | 0,22 | 0,55 | 0,90 | 1,8 | 4,3 | 6,9 | 13,9 | 26,0 |
| 13,5 | 0,088 | 0,18 | 0,45 | 0,74 | 1,5 | 3,6 | 5,7 | 11,3 | 21,3 |
| 11 | 0,072 | 0,15 | 0,37 | 0,60 | 1,2 | 2,9 | 4,6 | 9,2 | 17,3 |
| 9 | 0,059 | 0,12 | 0,30 | 0,49 | 0,97 | 2,4 | 3,8 | 7,5 | 14,2 |
| 7,5 | 0,048 | 0,102 | 0,25 | 0,41 | 0,81 | 2,0 | 3,1 | 6,3 | 11,8 |
| 5 | 0,033 | 0,068 | 0,17 | 0,27 | 0,54 | 1,3 | 2,1 | 4,2 | 7,9 |

Fatores de serviço

Tabela 4 – Fatores de serviço de acoplamentos flexíveis para turbina e motor ①

Os fatores de serviço listados são valores típicos baseados na operação normal de sistemas de redutores.

| Aplicação | Fator de serviço | Aplicação | Fator de serviço |
|--|---------------------|--|---------------------|
| AERADOR | 2,0 | LAVADORA OU TAMBOR ROTATIVO | |
| AGITADORES | | DE LAVANDERIA | 2,0 |
| Vertical e horizontal | | MALAXADEIRA DE ARGILA | 1,75 |
| Rosca, hélice, pá..... | 1,0 | MÁQUINA DE LAVAR MADEIRA | 1,0 |
| ALIMENTADORES | | MÁQUINA OPERATRIZ | |
| Correia, esteira, disco, rosca..... | 1,0 | Acionamento principal..... | 1,5 |
| De vaivém..... | 2,5 | Redutor auxiliar e transversal..... | 1,0 |
| BOMBA | | Rolo de dobramento, prensa de recorte, prensa de perfilar, aplainador, laminador de chapas reversível..... | 1,75 |
| Alimentação de caldeira..... | 1,5 | MÁQUINA PARA CONFORMAR METAIS | |
| Bomba de vácuo..... | 1,25 | Bobinadeira e desenroladeira..... | 1,5 |
| Bomba espiral, cavidade progressiva..... | 1,25 | Carro de bancada de estiramento e acionamento principal..... | 2,0 |
| Centrífuga— Velocidade constante..... | 1,0 | Enrolador de fios..... | 1,5 |
| Decapagem, com acumuladores..... | 1,25 | Extrusora..... | 2,0 |
| Engrenagem, rotativa ou pás..... | 1,25 | Fundidor contínuo..... | 1,75 |
| Mudanças frequentes de velocidade sob carga..... | 1,25 | Máquina agrícola e moinho de conformação..... | 2,0 |
| Pistão, êmbolo mergulhador | | Talhadeira..... | 1,0 |
| 1 cilindro, simples ou dupla ação..... | 3,0 | Trefiladora ou aplanador..... | 1,75 |
| 2 cilindros, ação simples..... | 2,0 | MISTURADOR (veja Agitador) | |
| 2 cilindros, dupla ação..... | 1,75 | Concreto..... | 1,75 |
| 3 ou mais cilindros..... | 1,5 | Misturador de areia de moldagem..... | 1,5 |
| BRITADOR DE MARTELOS | 1,75 | PENEIRADOR | |
| CAIXA DA DIREÇÃO | 1,0 | Água..... | 1,0 |
| CARREGADOR MECÂNICO | 1,0 | Grosso..... | 2,0 |
| CLARIFICADOR OU CLASSIFICADOR | 1,0 | Lavagem do ar..... | 1,0 |
| COMPRESSOR | | Rotativo com carvão ou areia..... | 1,5 |
| Alternativo | | Vibratório..... | 2,5 |
| Conexão direta..... Consulte o fabricante | | PLATAFORMA DE TRABALHO | |
| Sem volante..... Consulte o fabricante | | ELEVATÓRIA | Não aprovado |
| ② Com volante e engrenagem entre o compressor e acionador primário | | PRESSA, IMPRESSÃO | 1,5 |
| 1 cilindro, ação simples..... | 3,0 | PULVERIZADOR | |
| 1 cilindro, dupla ação..... | 3,0 | Britador de martelos e cortador..... | 1,75 |
| 2 cilindros, ação simples..... | 3,0 | Roleta..... | 1,5 |
| 2 cilindros, dupla ação..... | 3,0 | PUXADOR DE BARCAÇA | 1,5 |
| 3 cilindros, ação simples..... | 3,0 | PUXADOR DE VAGÃO | 1,5 |
| 3 cilindros, dupla ação..... | 2,0 | RETALHADOR DE PNEUS | 1,50 |
| 4 ou mais cilindros ação simples..... | 1,75 | SARILHO | 1,5 |
| 4 ou mais cilindros dupla ação..... | 1,75 | SOPRADOR | |
| Centrífugo..... | 1,0 | Centrífugo..... | 1,0 |
| Rotativo, lóbulos ou palhetas..... | 1,25 | Lóbulos ou palhetas..... | 1,25 |
| Rotativo, rosca..... | 1,0 | TAMBOR DE LIMPEZA | 1,75 |
| DINAMÔMETRO | 1,0 | ③ TRANSPORTADORES | |
| EIXO DE TRANSMISSÃO | | Canecas..... | 1,25 |
| Qualquer maquinário de processamento..... | 1,5 | Correia, peças para montar, esteira, corrente, palhetas, rosca..... | 1,0 |
| ELEVADOR DE PESSOAS | Não aprovado | Roletes, vibratório e de vaivém..... | 3,0 |
| ELEVADOR E REBOQUE MECÂNICO | Não aprovado | VENTILADORES | |
| ELEVADORES | | Centrífugo..... | 1,0 |
| Canecas, descarga centrífuga..... | 1,25 | Corrente de ar forçada — Através da linha de partida..... | 1,5 |
| Cargas ou passageiros..... | Não aprovado | Corrente de ar induzida com limpador de lâmina ou controle de válvula..... | 1,25 |
| Descarga por gravidade..... | 1,25 | Corrente de ar induzida sem controles..... | 2,0 |
| ESCADA ROLANTE | Não aprovado | Motor de ar forçado acionado por embreagem deslizante elétrica ou de fluido..... | 1,0 |
| EXCITADOR, GERADOR | 1,0 | Recirculação de gás..... | 1,5 |
| EXTRUSORA, PLÁSTICO | 1,5 | Torre de resfriamento..... | 2,0 |
| GERADORES | | VIRADOR DE VAGÃO | 2,5 |
| Carga de máquina de solda..... | 2,0 | | |
| Carga uniforme..... | 1,0 | | |
| Serviço de ferrovia ou guindaste..... | 1,5 | | |
| GUINCHO, MANOBRA | | | |
| Draga, Marítima..... | 1,5 | | |
| ③④ GUINDASTE E GRUA | | | |
| Guincho principal..... | 1,75 ③ | | |
| Monta-cargas..... | 1,75 ③ | | |
| Ponte, rolante ou corredeira..... | 1,75 | | |
| Rampa..... | 1,5 | | |

- Veja a **Tabela 5** para motor de combustão interna. Motores, geradores, compressores e outras máquinas que possuem luvas ou rolamentos de rolos cilíndricos geralmente requerem o uso de acoplamentos com limite de folga axial. Se estiver em dúvida, contate o fabricante e lhe forneça os dados de folgas axiais e forças de centralização para obter uma recomendação.
- Consulte o fabricante para informações sobre design de balanceamento oposto.
- Se pessoas forem ser transportadas ocasionalmente, consulte o fabricante para selecionar o tamanho de acoplamento apropriado.
- Consulte o fabricante para aplicações de cargas de alto pico (como laminador de metais).

Tabela 5 – Fatores de serviço para motor de combustão interna ⑤

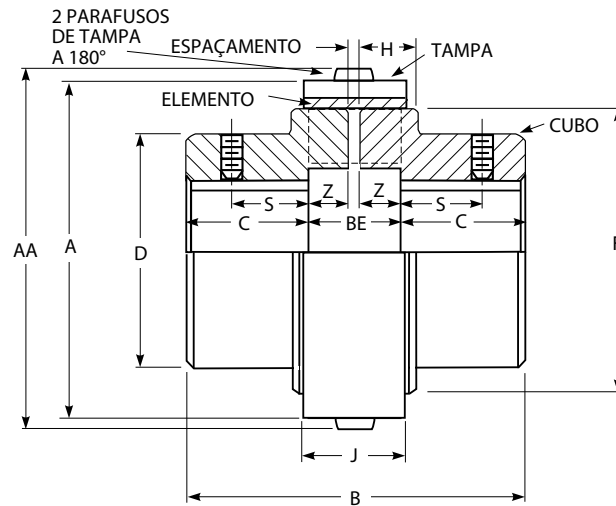
Os Fatores de serviço (F.S.) para motores de combustão interna são os exigidos para aplicações em que o uso de volantes de inércia impedem flutuações de torque acima de $\pm 20\%$. Para motores em que as flutuações de torque são maiores ou a operação está próxima de uma vibração extremamente crítica ou torsional, é necessário conduzir um estudo de massa elástica.

| Nº de cilindros | 4 ou 5 ⑤ | | | | | 6 ou mais ⑤ | | | | |
|----------------------|----------|------|-----|------|-----|-------------|------|-----|------|-----|
| | 1.0 | 1.25 | 1.5 | 1.75 | 2.0 | 1.0 | 1.25 | 1.5 | 1.75 | 2.0 |
| Tabela 4 F.S. | 1.0 | 1.25 | 1.5 | 1.75 | 2.0 | 1.0 | 1.25 | 1.5 | 1.75 | 2.0 |
| F.S. do motor | 2.0 | 2.25 | 2.5 | 2.75 | 3.0 | 1.5 | 1.75 | 2.0 | 2.25 | 2.5 |

- Para usar a **Tabela 5**, determine primeiro o fator de serviço da aplicação usando a **Tabela 4**. Use esse fator para determinar o F.S. do motor na **Tabela 5**. Quando o fator de serviço da **Tabela 4** for maior do que 2,0, ou quando forem usados motores de 1, 2 ou 3 cilindros, consulte a Engenharia da Rexnord.

| Indústria | Fator de Serviço | Indústria | Fator de Serviço |
|--|------------------|---|------------------|
| ACUCAREIRA | | Laminador de vergalhões..... Consulte o fabricante | |
| Acionamento elétrico ou de máquina a vapor com engrenagens helicoidais, em espinha de peixe ou dentadas com qualquer acionador primário..... | 1,75 | Leito de resfriamento..... | 1,5 |
| Carregador de cana e nivelador..... | 1,75 | Manipulador..... | 3,0 |
| Cortador e triturador de cana..... | 2,0 | Maquinário de trefilação..... | 1,75 |
| Gaiola desbastadora, acionador de turbina com engrenagens helicoidais ou em espinha de peixe..... | 1,5 | Mecanismo de ajustagem..... | 2,0 |
| ALIMENTÍCIA | | Mesa de laminador | |
| Cortador de beterraba..... | 1,75 | Fuga de metal líquido, não reversível, não obstruível..... | 2,0 |
| Cozedor de cereal..... | 1,25 | Fuga de metal líquido, reversível..... | 3,0 |
| Máquina de enchimento de garrafa e lata..... | 1,0 | Laminador desbastador..... | 3,0 |
| Misturador de massa, moedor de carne..... | 1,75 | Leito quente ou transferência, não reversível..... | 1,5 |
| BORRACHA | | Planta de coque | |
| Abridor de prensa de pneu e tubo (torque de pico)..... | 1,0 | Abridor de porta..... | 2,0 |
| Calandra..... | 2,0 | Acionamento de êmbolo de empurrador..... | 2,5 |
| Extrusora..... | 1,75 | Acionamento de tração de carro | |
| Filtro, peletizador..... | 1,75 | Larry ou empurrador..... | 3,0 |
| Laminador de aquecimento | | Roletes de alimentação - | |
| Três ou mais laminadores em linha..... | 1,75 | Laminador desbastador..... | 3,0 |
| Um ou dois laminadores em linha..... | 2,0 | Separador (quebrador de tarugos)..... | 2,0 |
| Lavador..... | 2,5 | Serras a frio e a quente..... | 2,0 |
| Malaxadeira, refinador ou folhadeira | | Talhadeira, somente laminador de aço..... | 1,75 |
| Cinco ou mais em linha..... | 1,75 | MADREIRA | |
| Três ou quatro em linha..... | 2,0 | Aparador..... | 1,75 |
| Uma ou duas em linha..... | 2,5 | Aparador de bordas, lâminas duplas, cortador..... | 2,0 |
| Máquina de fabricação de pneu..... | 2,5 | Aplainador..... | 1,75 |
| Misturador Banbury ou intensivo..... | 2,5 | Mesa de seleção..... | 1,5 |
| Quebrador, plastificador..... | 2,5 | Puxador de toras..... | 2,0 |
| DRAGA | | Rolets, não reversão..... | 1,25 |
| Acionamento de tela, empilhadeira..... | 1,75 | Rolets, reversão..... | 2,0 |
| Bombas (carga uniforme)..... | 1,5 | Serra de fila..... | 1,5 |
| Cabeça de corte, acionamento guia..... | 2,0 | Serra de vaivém..... Consulte o fabricante | |
| Enrolador de cabo..... | 1,75 | Serra circular, corte..... | 1,75 |
| Guincho de manobra..... | 1,5 | Transportador de serragem..... | 1,25 |
| Guincho de utilidades..... | 1,5 | Transportador de tábuas..... | 1,75 |
| Transportadores..... | 1,25 | OLARIA | |
| EQUIPAMENTO DE SISTEMA DE ESGOTO | | Prensa de tijolo, máquina de briquete, máquina de trabalho com argila, malaxadeira de argila..... | 1,75 |
| Peneira de barras, alimentador químico, coletor, peneira de desaguar, coletor de sedimentos..... | 1,0 | PAPEL E CELULOSE | |
| FABRICAÇÃO DE CERVEJA E DESTILAÇÃO | | Batedor e desagregador de polpa..... | 1,75 |
| Cozedor, serviço contínuo..... | 1,25 | Bobinador, desbobinador, sarilho..... | 1,5 |
| Cuba de decantação..... | 1,5 | Bomba de vácuo..... | 1,25 |
| Cuba de mosto..... | 1,25 | Bomba para materiais, centrífuga | |
| Funil de alimentação com balança, picos frequentes..... | 1,75 | Mudanças frequentes de velocidade sob carga..... | 1,25 |
| Máquina de enchimento de garrafa e lata..... | 1,0 | Velocidade constante..... | 1,0 |
| Tanque de fermentação..... | 1,0 | Branqueador, revestidor..... | 1,0 |
| INDÚSTRIA TEXTIL | | Calandra e super calandra..... | 1,75 |
| Calandra, máquina de cartões..... | 1,5 | Cilindro..... | 1,75 |
| Calandragem, colocador de camada macia, amaciador..... | 1,25 | Cortador, enxugador de feltro..... | 2,0 |
| Câmara seca, tear..... | 1,5 | Corte auxiliar, hidráulico..... | 2,0 |
| Dosador..... | 1,25 | Corte, mecânico..... | 2,0 |
| Maquinário de tingimento..... | 1,25 | Eixo de transmissão..... | 1,5 |
| Máquina de acabamento de tecido..... | 1,5 | Estirador de feltro..... | 1,25 |
| Máquina de fiar, quadro pinçador, sarilho..... | 1,5 | Fourdrinier..... | 1,75 |
| Máquinas de tricotagem..... Consulte o fabricante | | Jordan..... | 2,0 |
| LAMINADOR DE METAIS/PROCESSAMENTO DE AGREGADOS, CIMENTO, FORNOS DE MINERAÇÃO; LAMINADOR DE TUBOS, HASTES E ESFERAS | | Máquina de conversão..... | 1,25 |
| Acionamento de enroladeira..... | 1,75 | Picador..... | 2,5 |
| Acionamento de tampa de forno poço — | | Prensa..... | 1,75 |
| Avançador..... | 2,0 | Puxador de toras..... | 2,0 |
| Elevador..... | 1,0 | Roleta de sucção..... | 1,75 |
| Bancada de trefilação..... | 2,0 | Rolo de sucção..... | 1,75 |
| Bobinadeira (para cima ou para baixo) somente laminadores a frio..... | 1,5 | Secador..... | 1,75 |
| Bobinadeira (para cima ou para baixo) somente laminadores a quente..... | 2,0 | Tambor de corte | |
| Carro de lingotes..... | 2,0 | Eixo saída do redutor com acionamento final — helicoidal ou engrenagem em espinha de peixe..... | 2,0 |
| Cisalhador, cortador de pontas de refugos..... Consulte o fabricante | | Engrenagem com dente fundido..... | 3,0 |
| Ejetor de peças..... | 2,0 | Engrenagem de dentes usinada..... | 2,5 |
| Empurrador de forno..... | 2,0 | Tanque de massa, lavador, espessador..... | 1,5 |
| Endireitador..... | 2,0 | Triturador de polpa..... | 1,75 |
| Fundidor contínuo..... | 1,75 | PETROLÍFERA | |
| Laminador a frio — Laminador de tiras..... Consulte o fabricante | | Bombeamento de poços de óleo (não acima de 150% do torque de pico)..... | 2,0 |
| Guardas laterais..... | 3,0 | Forno rotativo..... | 2,0 |
| Laminador a quente — | | Prensa de filtragem de parafina..... | 1,5 |
| Acionamento de aparador | | Resfriador..... | 1,25 |
| de bordas..... Consulte o fabricante | | PROCESSAMENTO DE AGREGADOS, CIMENTO, FORNOS DE MINERAÇÃO; LAMINADOR DE TUBOS, HASTES E ESFERAS | |
| Laminador desbastador | | Britador de martelos ou cortador..... | 1,75 |
| reversível..... Consulte o fabricante | | Britador, minério ou pedra..... | 2,5 |
| Laminador de chapas ou tiras..... Consulte o fabricante | | Direto ou no eixo saída do redutor, com engrenagem de dentes usinada no último acionamento..... | 2,0 |
| Laminador de placas..... Consulte o fabricante | | Engrenagem em espinha de peixe ou helicoidal única..... | 1,75 |
| Laminador de encruamento..... Consulte o fabricante | | Elevador..... Veja a lista geral | |
| Laminador de perfis comerciais..... Consulte o fabricante | | Grosso ou tambor de limpeza..... | 2,0 |
| Laminador de tiras para tubos..... Consulte o fabricante | | Moinho ou tambor de limpeza..... | 1,75 |
| Laminador de tubos sem costura | | Transportador, Alimentador, Peneirador, Secador, rotativo..... | 1,75 |
| Bobinadeira..... | 2,0 | | |
| Mancal de empuxo axial..... | 2,0 | | |
| Perfurador..... | 3,0 | | |
| Rolets de transportador de tubos..... | 2,0 | | |

Tipo R10 monobloco

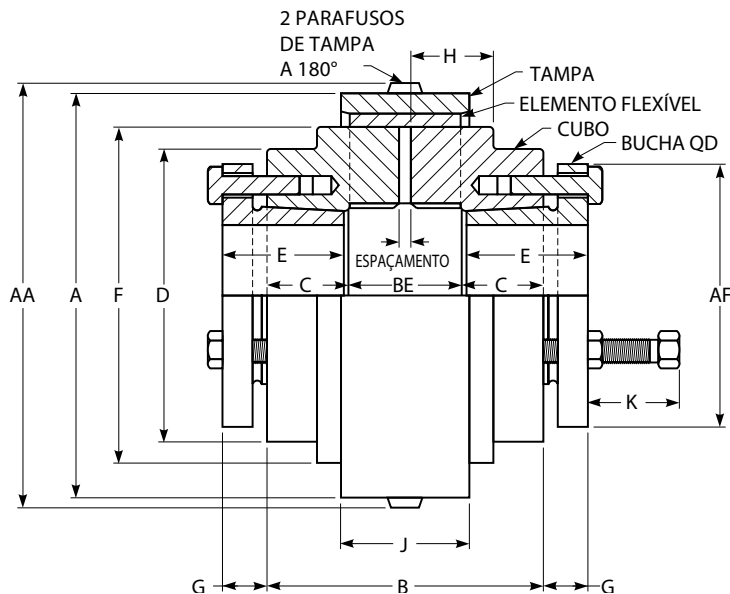


Dimensões (mm)

| Tamanho do acopl. ① | Classif. de torque (N.m) | Veloc. permitida (rpm) | Furo mín. | Furo máx. ② | Peso acopl. (kg) ③ | | A | | AA | | B | BE ⑤ | C | D | F | H | J | S | Z | ESPAÇAMENTO ⑥ | Parafusos da tampa ⑦ | |
|---------------------|--------------------------|------------------------|-----------|-------------|--------------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|-------|------|-------|-------|-------|------|------|------|------|---------------|----------------------|-------------|
| | | | | | Capa de nylon | Capa de aço ④ | Capa de nylon | Capa de aço ④ | Capa de nylon | Capa de aço ④ | | | | | | | | | | | Tamanho | Chave Allen |
| 5R | 62 | 4.500 | 12,7 | 38,00 | 1,35 | 1,49 | 76,5 | 76,5 | 80,5 | 80,4 | 71,9 | 19,8 | 25,9 | 59,9 | 64,0 | 15,0 | 23,1 | 16 | 8,9 | 2,00 | M4 | M2,5 |
| 10R | 130 | 4.500 | 15,88 | 48,00 | 2,49 | 2,72 | 90,4 | 90,4 | 94,5 | 94,4 | 91,9 | 23,9 | 34,0 | 72,1 | 75,9 | 19,1 | 27,9 | 22,4 | 10,9 | 2,00 | M4 | M2,5 |
| 20R | 316 | 4.500 | 19,05 | 60,00 | 5,64 | 6,09 | 126 | 124 | 132 | 130 | 121,9 | 32,0 | 45,0 | 91,9 | 102,1 | 24,9 | 37,1 | 25,4 | 15,0 | 2,00 | M6 | M4 |
| 30R | 520 | 4.500 | 25,4 | 65,00 | 9,41 | 10 | 146,6 | 143 | 153 | 149 | 151,9 | 36,1 | 57,9 | 104,9 | 118,1 | 29 | 41,9 | 31,8 | 17,0 | 2,00 | M6 | M4 |
| 40R | 1.028 | 3.600 | 28,58 | 85,00 | 17,1 | 18,1 | 182,1 | 177 | 190 | 185 | 181,1 | 47,0 | 67,1 | 130 | 150,1 | 34 | 54,6 | 41,4 | 21,1 | 5,00 | M8 | M5 |
| 50R | 2.508 | 3.000 | 31,75 | 105,00 | 35,8 | 37,7 | 230,9 | 224 | 239 | 232 | 214,9 | 60,7 | 77,0 | 178,1 | 190 | 46 | 69,6 | 44,5 | 27,9 | 5,00 | M8 | M5 |
| 60R | 4.011 | 2.500 | 50,8 | 135,00 | — | 66,4 | — | 267 | — | 278 | 275,3 | 75,4 | 100,1 | 209,6 | 228,1 | 60,2 | 67,1 | — | 35,3 | 5,00 | M10 | M6 |
| 70R | 8.011 | 2.100 | 69,85 | 160,00 | — | 111 | — | 310 | — | 321 | 324,1 | 84,1 | 119,9 | 251 | 270 | 69,6 | 74,9 | — | 39,6 | 5,00 | M10 | M6 |
| 80R | 15.027 | 1.800 | 85,73 | 190,00 | — | 166 | — | 370 | — | 381 | 376,9 | 97,0 | 140 | 270 | 327,9 | 83,3 | 85,1 | — | 45,5 | 6,00 | M10 | M6 |

- ① Wrapflex é um produto com unidades métricas. A conversão de métrico para polegadas pode não ser direta. As dimensões são somente para referência e estão sujeitas a mudanças sem notificação prévia, a menos que sejam certificadas.
- ② Os furos de ajuste com folga AGMA Classe 1 são padrão para os tamanhos 5R a 50R, com dois parafusos parafusos (um sobre o rasgo de chaveta e um a 90°). Os furos com ajuste com interferência e um parafuso parafuso sobre o rasgo de chaveta são padrão para os tamanhos 60 a 80R. Cubos longos e ajustes por interferência estão disponíveis e são recomendados quando próximo do furo máximo, ou no furo máximo, e: a) Número de ciclos de partida / parada excede 10 por hora; ou b) Fator de serviço da aplicação = 2,0 ou maior.
- ③ O peso do conjunto do acoplamento é baseado nos cubos “sem furo”. Para obter o peso do conjunto do acoplamento com cubos com furo, subtraia o seguinte valor de cada cubo: $(5,08)(\text{Furo})^2(C)$ kg Furo em “milímetros”.
- ④ Capa de nylon é padrão para os tamanhos 5R a 50R, sendo opcional uma capa de aço revestida com epóxi. Capa revestida de epóxi é padrão para os tamanhos 60R a 80R, sem opção de capa de nylon.
- ⑤ “BE” = “Distância entre as extremidades do eixo” padrão, com cubos montados rentes às extremidades do eixo. “ESPAÇAMENTO” = “Distância entre as extremidades do eixo” mínima permitida. Qualquer espaço da extremidade do eixo entre as dimensões “ESPAÇAMENTO” e “BE” é aceitável. Contudo, se for utilizado um espaço para a extremidade do eixo menor do que a dimensão “BE”, a chaveta não deve se estender além da face do cubo para evitar potencial interferência com o elemento flexível.
- ⑥ Os parafusos da tampa são de aço inoxidável, com parafusos de encaixe de cabeça esférica, conforme a ISO 7380-A2. Dois parafusos por conjunto de acoplamento.

Tipo R10 com buchas QD



Dimensões (mm)

| Tamanho do acoplamento | Tamanho da bucha | Classificação de torque ① (N.m) | kW/100 rpm | rpm máx | Furo máx. ① | Furo mín. ① | Peso do acoplamento sem buchas | | ESPAÇAMENTO | BE |
|------------------------|------------------|---------------------------------|------------|---------|-------------|-------------|--------------------------------|------------------|-------------|------|
| | | | | | | | Capa de nylon (kg) | Capa de aço (kg) | | |
| 5R | JA | 62 | 0,65 | 4.500 | 30 | 15 | 0,968 | 1,1 | 2 | 20 |
| 10R | JA | 113 | 1,18 | 4.500 | 30 | 15 | 1,59 | 1,81 | 2 | 24 |
| 20R | SD | 316 | 3,31 | 4.500 | 43 | 24 | 3,06 | 3,54 | 2 | 32 |
| 30R | SD | 520 | 5,44 | 4.500 | 43 | 24 | 4,64 | 5,27 | 2 | 36 |
| 40R | SF | 1.028 | 10,8 | 3.600 | 63 | 28 | 7,73 | 8,73 | 5 | 47 |
| 50R | E | 2.260 | 23,7 | 3.000 | 89 | 35 | 17,5 | 19,4 | 5 | 61 |
| 60R | J | 4.011 | 42 | 2.500 | 114 | 50 | NA | 39,2 | 5 | 75,4 |
| 70R | J | 5.085 | 53 | 2.100 | 114 | 50 | NA | 64,5 | 5 | 84,4 |
| 80R | M ② | 9.600 | 101 | 1.800 | 139 | 80 | NA | 115,5 | 6 | 96,8 |

| Tamanho do acoplamento | Parafusos da tampa ③ | | Parafusos de buchas ③ Componentes de montagem em polegadas | AA – Capa de nylon | AA – Capa de aço | A – Capa de nylon | A – Capa de aço | AF ① | B |
|------------------------|----------------------|----------------------|--|--------------------|------------------|-------------------|-----------------|-------|-------|
| | Tamanho | Ferramenta sextavada | | | | | | | |
| 5R | M4 | M2,5 | 10-24 x 1,00 | 80,5 | 80,4 | 76,5 | 76,5 | 50,8 | 71,9 |
| 10R | M4 | M2,5 | 10-24 x 1,00 | 94,5 | 94,4 | 90,4 | 90,4 | 50,8 | 75,9 |
| 20R | M6 | M4 | 1/4-20 x 1,00 | 132 | 130 | 126 | 124 | 81 | 96 |
| 30R | M6 | M4 | 1/4-20 x 1,00 | 153 | 149 | 146,6 | 143 | 81 | 100,1 |
| 40R | M8 | M5 | 3/8-16 x 1,25 | 190 | 185 | 182,1 | 177 | 117,6 | 114,8 |
| 50R | M8 | M5 | 1/2-13 x 1,75 | 239 | 232 | 230,9 | 224 | 152,4 | 144,8 |
| 60R | M10 | M6 | 5/8-11 x 2,50 | – | 278 | – | 267 | 184,2 | 237,2 |
| 70R | M10 | M6 | 5/8-11 x 2,50 | – | 321 | – | 309,9 | 184,2 | 246,1 |
| 80R | M10 | M6 | 3/4-10 x 3,00 | – | 381 | – | 370,1 | 231,9 | 361,2 |

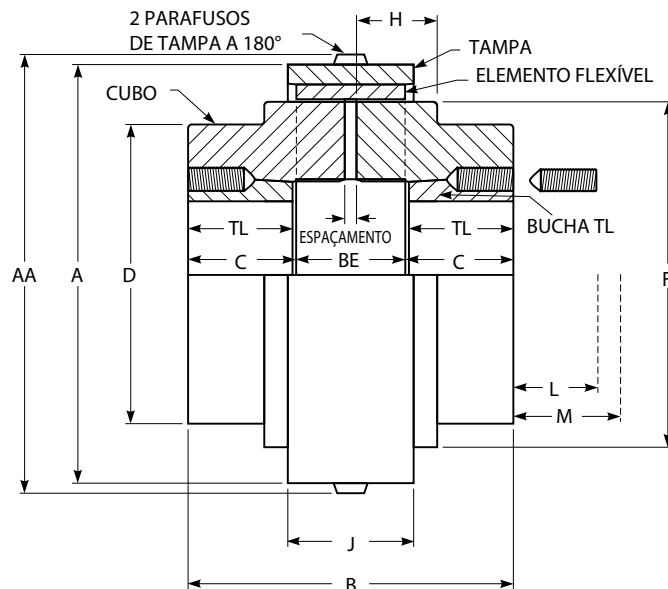
| Tamanho do acoplamento | C | D | E ① | F | G ① | H | J – Capa de nylon | J – Capa de aço | K – Folga |
|------------------------|-----|-------|-------|-----|------|------|-------------------|-----------------|-----------|
| 5R | 26 | 59,9 | 25,4 | 64 | 11,2 | 15 | 23,1 | 23,1 | 29,5 |
| 10R | 26 | 72,1 | 25,4 | 76 | 11,2 | 19,1 | 27,9 | 27,9 | 29,5 |
| 20R | 32 | 91,9 | 46 | 102 | 14,2 | 24,9 | 37,1 | 37,1 | 30,2 |
| 30R | 32 | 104,9 | 46 | 118 | 14,2 | 29 | 41,9 | 41,7 | 30,2 |
| 40R | 34 | 130 | 50,8 | 150 | 21,3 | 34 | 54,6 | 53,1 | 38,1 |
| 50R | 42 | 178,1 | 66,8 | 190 | 28,7 | 46 | 69,6 | 67,3 | 54,1 |
| 60R | 81 | 209,6 | 114,3 | 228 | 38,1 | 60,2 | – | 67,1 | 74,7 |
| 70R | 81 | 251 | 114,3 | 270 | 38,1 | 69,6 | – | 74,9 | 74,7 |
| 80R | 132 | 270 | 171,5 | 328 | 42,2 | 83,3 | – | 85,1 | 88,9 |

① Pode variar dependendo do fabricante da bucha. Se necessário, consulte o fabricante da bucha para obter dimensões específicas.

② 80 R requer uma bucha "M" especial, fabricada para montagem "inversa". Consulte o fabricante da bucha.

③ Os parafusos da tampa são de aço inoxidável, com parafusos de encaixe de cabeça esférica, conforme a ISO 7380. Os parafusos da bucha são conformes a SAE Grau 5 (pol) ou ISO 8.8 (métrico), com parafusos de cabeça sextavada.

Tipo R10 com buchas® de trava cônica BSW



Dimensões (mm)

| Tamanho do acoplamento | Tamanho da bucha | Classificação de torque ① (N.m) | kW/100 rpm | rpm máx | Furo máx. ① | Furo mín. ① | Peso do acoplamento sem bucha | | ESPAÇAMENTO |
|------------------------|------------------|------------------------------------|------------|---------|-------------|-------------|-------------------------------|---------------------|-------------|
| | | | | | | | Capa de nylon (kg) | Capa de aço (kg) | |
| 5R | 1.108 | 62 | 0,65 | 4.500 | 28 | 13 | 0,807 | 0,943 | 2 |
| 10R | 1.210 | 130 | 1,36 | 4.500 | 32 | 13 | 1,56 | 1,78 | 2 |
| 20R | 1.610 | 316 | 3,31 | 4.500 | 42 | 13 | 3,11 | 3,59 | 2 |
| 30R | 2.012 | 520 | 5,44 | 4.500 | 50 | 13 | 4,85 | 5,49 | 2 |
| 40R | 2.517 | 1.028 | 10,8 | 3.600 | 65 | 13 | 8,80 | 9,84 | 5 |
| 50R | 3.020 | 2.508 | 26,3 | 3.000 | 80 | 24 | 18,6 | 20,4 | 5 |
| 60R | 4.040 | 4.011 | 42 | 2.500 | 105 | 37 | – | 35,3 | 5 |
| 70R | 4.545 | 8.011 | 84 | 2.100 | 115 | 50 | – | 54,4 | 5 |
| 80R | 5.050 | 14.236 | 149 | 1.800 | 127 | 61 | – | 103 | 6 |

| Tamanho do acoplamento | BE | Parafusos da capa ② | | A – Capa de nylon | A – Capa de aço | AA – Capa de nylon | AA – Capa de aço | B | C |
|------------------------|------|---------------------|----------------------|-------------------|-----------------|--------------------|------------------|-------|-------|
| | | Tamanho | Ferramenta sextavada | | | | | | |
| 5R | 20,0 | M4 | M2,5 | 76,5 | 76,5 | 80,5 | 80,4 | 65,0 | 22,5 |
| 10R | 24,0 | M4 | M2,5 | 90,4 | 90,4 | 94,5 | 94,4 | 90,0 | 33,0 |
| 20R | 32,0 | M6 | M4 | 126 | 124 | 132 | 130 | 98,0 | 33,0 |
| 30R | 36,0 | M6 | M4 | 146,6 | 143 | 153 | 149 | 120,0 | 42,0 |
| 40R | 47,0 | M8 | M5 | 182,1 | 177 | 190 | 185 | 139,0 | 46,0 |
| 50R | 61,0 | M8 | M5 | 230,9 | 224 | 239 | 232 | 171,0 | 55,0 |
| 60R | 75,4 | M10 | M6 | – | 267 | – | 278 | 245,4 | 85,0 |
| 70R | 84,4 | M10 | M6 | – | 309,9 | – | 321 | 264,4 | 90,0 |
| 80R | 96,8 | M10 | M6 | – | 370,1 | – | 381 | 304,8 | 104,0 |

| Tamanho do acoplamento | D | F | H | J – Capa de nylon | J – Capa de aço | L ③ | | M ④ | | TL |
|------------------------|-------|-------|------|-------------------|-----------------|-------------------------|--------------------------|-------------------------|--------------------------|-----|
| | | | | | | Cabeça sextavada padrão | Cabeça sextavada curta ⑤ | Cabeça sextavada padrão | Cabeça sextavada curta ⑤ | |
| 5R | 59,9 | 64,0 | 15,0 | 23,1 | 23,0 | 29 | 16 | 32 | 19 | 22 |
| 10R | 72,1 | 75,9 | 19,1 | 27,9 | 28,0 | 35 | 21 | 42 | 27 | 25 |
| 20R | 91,9 | 102,1 | 24,9 | 37,1 | 37,1 | 35 | 21 | 42 | 27 | 25 |
| 30R | 104,9 | 118,1 | 29 | 41,9 | 41,6 | 40 | 24 | 51 | 35 | 32 |
| 40R | 130 | 150,1 | 34 | 54,6 | 53,0 | 42 | 26 | 58 | 42 | 45 |
| 50R | 178,1 | 190 | 46 | 69,6 | 67,2 | 46 | 31 | 69 | 53 | 51 |
| 60R | 209,6 | 228,1 | 60,2 | – | 67,1 | 61 | 42 | 105 | 86 | 76 |
| 70R | 251 | 270 | 69,6 | – | 74,9 | 67 | 50 | 121 | 104 | 89 |
| 80R | 270 | 327,9 | 83,3 | – | 85,1 | 72 | 59 | 134 | 123 | 102 |

① Típico – consulte o fabricante da bucha sobre exceções e limitações de fator de serviço.

② Os parafusos da tampa são de aço inoxidável, com parafusos de encaixe de cabeça esférica, conforme a ISO 7380.

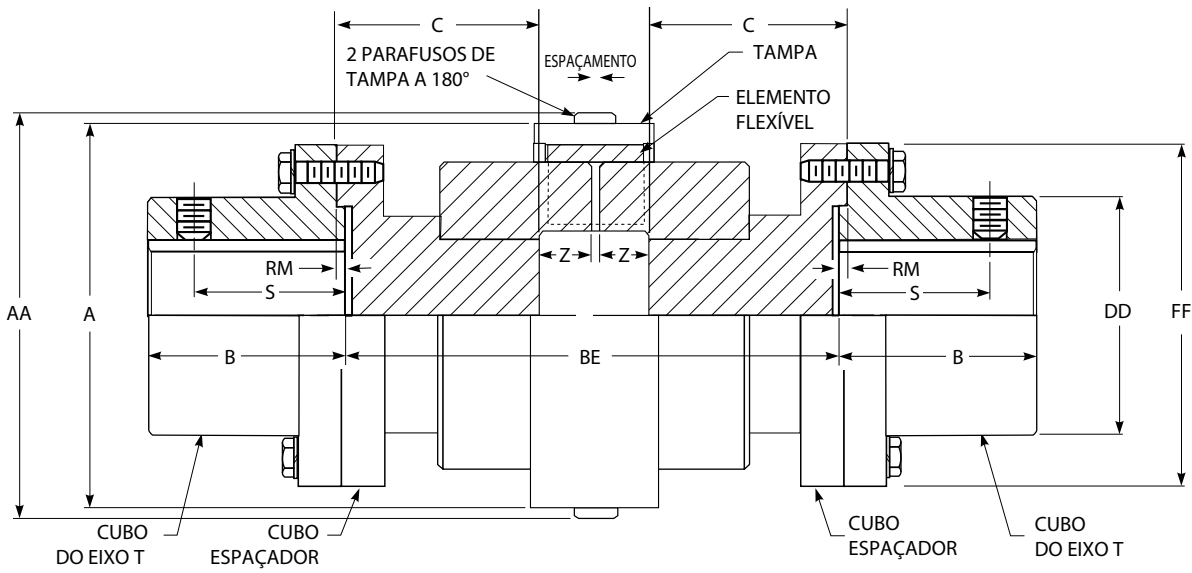
③ Necessário espaço para aperto das buchas. Necessário também espaço para afrouxar os parafusos de modo a permitir a remoção do cubo usando o puxador.

④ Necessário espaço para remover a bucha usando macacos de rosca, sem uso de puxador.

⑤ Cabeça sextavada padrão cortada ao mínimo comprimento utilizável.

⑥ Roscas BSW (British Standard Whitworth) (Ângulo de pressão de 55°) são comuns fora dos EUA (Rosca UNC com ângulo de pressão de 60°). As roscas BSW são consideradas por alguns fabricantes como sendo intercambiáveis com as roscas UNC, exceto para 1/2" x 12 TPI (roscas por polegada) em buchas 2517 BSW.

Tipo R31 com espaçador inteiro



Dimensões (mm)

NOTA: Distância entre as extremidades do eixo (BE) = 2(C) + 2(Z) + ESPAÇAMENTO - 2(RM)

Dimensões do espaçador

| Tamanho do acopl. ① | Classificação de torque (N.m) | Veloc. permitida rpm | Furo máx. ⑤ | Peso acopl. Sem furo - kg | | BE | | A | | | | AA | | | | ESPAÇAMENTO | Parafusos da tampa ③ | | Parafusos do flange ④ | | Cubo do eixo T | | |
|---------------------|-------------------------------|----------------------|-------------|---------------------------|---------------------------|------|------|---------------|---------------|---------------|---------------|-------|-------|-----|------|-------------|----------------------|---|-----------------------|------------------------|----------------|---------|---------------|
| | | | | No BE mín (kg) | Por BE adicionado (kg/mm) | Mín. | Máx. | Capa de nylon | Capa de aço ② | Capa de nylon | Capa de aço ② | B | DD | FF | RM | | S | Z | Tamanho | Ferramenta chave Allen | | Tamanho | Nº por flange |
| 5R | 62 | 4.500 | 35 | 3,63 | 0,014 | 80,9 | 235 | 76,5 | 76,5 | 80,5 | 80,4 | 34,9 | 52,4 | 86 | 1,27 | 27,4 | 8,9 | 2 | M4 | M2,5 | M6 | 4 | 1020T |
| 10R | 130 | 4.500 | 43 | 4,99 | 0,015 | 88,9 | 254 | 90,4 | 90,4 | 94,5 | 94,4 | 41,3 | 59,5 | 94 | 1,27 | 31,5 | 10,9 | 2 | M4 | M2,5 | M6 | 8 | 1030T |
| 20R | 316 | 4.500 | 56 | 9,53 | 0,027 | 88,9 | 254 | 126 | 124 | 132 | 130 | 54,0 | 78,6 | 113 | 1,27 | 27,4 | 15,0 | 2 | M6 | M4 | M6 | 8 | 1040T |
| 30R | 520 | 4.500 | 67 | 14,1 | 0,034 | 111 | 254 | 146,6 | 143 | 153 | 149 | 60,3 | 87,3 | 126 | 1,27 | 40,6 | 17,0 | 2 | M6 | M4 | M8 | 8 | 1050T |
| 40R | 1.028 | 3.600 | 85 | 25,9 | 0,040 | 127 | 311 | 182,1 | 177 | 190 | 185 | 79,4 | 109,5 | 153 | 1,27 | 46,7 | 21,1 | 5 | M8 | M5 | M10 | 12 | 1070T |
| 50R | 2.508 | 3.000 | 95 | 45,4 | 0,059 | 165 | 311 | 230,9 | 224 | 239 | 232 | 88,9 | 122,2 | 178 | 1,27 | 49,8 | 27,9 | 5 | M8 | M5 | M12 | 12 | 1080T |
| 60R | 4.011 | 2.500 | 110 | 72,6 | 0,082 | 200 | 311 | - | 267 | - | 278 | 101,6 | 142,9 | 210 | 1,27 | - | 35,3 | 5 | M10 | M6 | M16 | 12 | 1090T |
| 70R | 8.011 | 2.100 | 130 | 102 | 0,117 | 224 | 373 | - | 310 | - | 321 | 90,4 | 171,4 | 251 | 1,52 | - | 39,6 | 5 | M10 | M6 | M20 | 12 | 1100T |
| 70R | 8.011 | 2.100 | 150 | 120 | 0,117 | 224 | 373 | - | 310 | - | 321 | 104,1 | 196,8 | 276 | 1,52 | - | 39,6 | 5 | M10 | M6 | M20 | 12 | 1110T |
| 80R | 15.027 | 1.800 | 170 | 188 | 0,144 | 250 | 424 | - | 370 | - | 381 | 119,4 | 225,4 | 320 | 2,39 | - | 45,5 | 6 | M10 | M6 | M24 | 12 | 1120T |
| 80R | 15.027 | 1.800 | 190 | 230 | 0,240 | 256 | 424 | - | 370 | - | 381 | 134,6 | 238,1 | 347 | 2,39 | - | 45,5 | 6 | M10 | M6 | M27 | 12 | 1130T |

- ① Wrapflex é um produto com unidades métricas. A conversão de métrico para polegadas pode não ser direta. As dimensões são somente para referência e estão sujeitas a mudanças sem notificação prévia, a menos que sejam certificadas.
- ② Capa de nylon é padrão nos tamanhos 5R-50R e capa de aço revestida de epóxi é opcional. Capa de aço revestida de epóxi é padrão nos tamanhos 60R-80R (capa de nylon não disponível).
- ③ Os parafusos da tampa são de aço inoxidável, com parafusos de encaixe de cabeça esférica, conforme a ISO 7380. Dois parafusos de tampa por acoplamento.
- ④ Para os tamanhos 5R a 80R, os parafusos do flange são parafusos de cabeça sextavada conforme a ISO Classe 10.9.
- ⑤ Os furos máximos em polegadas listados são para chaveta quadrada padrão. Furos maiores, com chaveta retangular, estão disponíveis. Os tamanhos 5R-50R têm padrão de ajuste com folga, com parafuso trava sobre a chaveta. O tamanho 60R tem padrão de ajuste com interferência com chaveta, mas sem parafuso trava. Para ajuste com interferência com parafuso trava sobre a chaveta, consulte 427-105.

Buchas de trava cônica para cubos de eixo T

| Tamanho do acopl. | Cubo do eixo T | Classificação de torque de montagem (N.m) | kW/100 rpm | Veloc. permitida | Faixa do furo | Tamanho da bucha |
|-------------------|----------------|---|------------|------------------|---------------|------------------|
| 5R | 1020T | 62 | 0,65 | 4.500 | 13-28 | 1.108 |
| 10R | 1030T | 130 | 1,36 | 4.500 | 13-28 | 1.108 |
| 20R | 1040T | 315 | 3,31 | 4.500 | 13-35 | 1.310 |
| 30R | 1050T | 485 | 5,1 | 4.500 | 13-42 | 1.615 |
| 40R | 1070T | 994 | 10,4 | 3.600 | 20-65 | 2.525 |
| 50R | 1080T | 1.276 | 13,4 | 3.000 | 20-65 | 2.525 |
| 60R | 1090T | 2.710 | 28,4 | 2.500 | 24-75 | 3.030 |
| 70R | 1100T | 5.062 | 53,1 | 2.100 | 31-95 | 3.535 |
| 70R | 1110T | 8.000 | 83,9 | 2.100 | 37-105 | 4.040 |
| 80R | 1120T | 12.428 | 130 | 1.800 | 50-115 | 4.545 |
| 80R | 1130T | 14.226 | 149 | 1.800 | 61-127 | 5.050 |

Tipo R31 com comprimentos de espaçador padrão

| Tamanho do acopl. | Comprimentos BE (Distância entre as extremidades do eixo) | | | | | | | | |
|-------------------|---|--------|----------|--------|----------|--------|----------|----------|-----------|
| | 3,50 pol | 100 mm | 4,38 pol | 140 mm | 5,00 pol | 180 mm | 7,25 pol | 9,75 pol | 10,00 pol |
| 5R | X | X | X | - | X | - | - | - | - |
| 10R | X | X | X | X | X | - | X | - | - |
| 20R | X | X | X | X | X | - | X | - | - |
| 30R | - | - | X | X | X | X | X | - | - |
| 40R | - | - | - | X | X | X | X | X | - |
| 50R | - | - | - | - | - | - | X | X | X |
| 60R | - | - | - | - | - | - | - | X | - |

NOTA: Outros comprimentos BE disponíveis. Consulte o fabricante.

Especificações de furo e rasgos de chaveta – Todos os acoplamentos da Rexnord

Furos de cubo recomendados para ajuste com folga e ajuste com interferência em eixos chaveados (valores em polegadas)

| Diâm. do eixo | Ajuste com folga | | Ajuste com interferência | | Diâm. do eixo | Ajuste com folga | | Ajuste com interferência | | Diâm. do eixo | Ajuste com interferência | |
|---------------|------------------|--------|--------------------------|---------------|---------------|------------------|--------|--------------------------|---------------|---------------|--------------------------|---------------|
| | Furo do cubo | Folga | Furo do cubo | Interferência | | Furo do cubo | Folga | Furo do cubo | Interferência | | Furo do cubo | Interferência |
| +0,0000 | +0,0010 | 0,0000 | +0,0005 | 0,0000 | +0,0000 | +0,0015 | 0,0000 | +0,0015 | 0,0000 | +0,0000 | +0,0015 | 0,0015 |
| -0,0005 | -0,0000 | 0,0015 | -0,0000 | 0,0010 | -0,0010 | -0,0000 | 0,0025 | -0,0000 | 0,0030 | -0,0010 | -0,0000 | 0,0040 |
| 0,5000 | 0,5000 | | 0,4990 | | 3,0625 | 3,0625 | | 3,0595 | | 6,7500 | 6,7460 | |
| 0,5625 | 0,5625 | | 0,5615 | | 3,1250 | 3,1250 | | 3,1220 | | 7,0000 | 6,9960 | |
| 0,6250 | 0,625 | | 0,6240 | | 3,1875 | 3,1875 | | 3,1845 | | +0,0000 | +0,0015 | 0,0020 |
| 0,6875 | 0,6875 | | 0,6865 | | 3,2500 | 3,2500 | | 3,2470 | | -0,0010 | -0,0000 | 0,0050 |
| 0,7500 | 0,7500 | | 0,7490 | | 3,3125 | 3,3125 | | 3,3095 | | 7,250 | 7,2450 | |
| 0,8125 | 0,8125 | | 0,8115 | | 3,3750 | 3,3750 | | 3,3720 | | 7,500 | 7,4950 | |
| 0,8750 | 0,8750 | | 0,8740 | | 3,4375 | 3,4375 | | 3,4350 | | 7,750 | 7,7450 | |
| 0,9375 | 0,9375 | | 0,9365 | | 3,5000 | 3,5000 | | 3,4970 | | 8,000 | 7,9950 | |
| 1,0000 | 1,0000 | | 0,9990 | | 3,5625 | 3,5625 | | 3,5595 | | 8,250 | 8,2445 | 0,0025 |
| 1,0625 | 1,0625 | | 1,0615 | | 3,6250 | 3,6250 | | 3,6220 | | 8,500 | 8,4945 | 0,0055 |
| 1,1250 | 1,1250 | | 1,1240 | | 3,6875 | 3,6875 | | 3,6845 | | 8,750 | 8,7445 | |
| 1,1875 | 1,1875 | | 1,1865 | | 3,7500 | 3,7500 | | 3,7470 | | 9,000 | 8,9945 | |
| 1,2500 | 1,2500 | | 1,2490 | | 3,8125 | 3,8125 | | 3,8095 | | 9,250 | 9,2440 | 0,0030 |
| 1,3125 | 1,3125 | | 1,3115 | | 3,8750 | 3,8750 | | 3,8720 | | 9,500 | 9,4940 | 0,0060 |
| 1,3750 | 1,3750 | | 1,3740 | | 3,9375 | 3,9375 | | 3,9345 | | 9,750 | 9,7440 | |
| 1,4375 | 1,4375 | | 1,4365 | | 4,0000 | 4,0000 | | 3,9970 | | 10,000 | 9,9940 | |
| 1,5000 | 1,5000 | | 1,4990 | | +0,0000 | +0,0015 | 0,0000 | +0,0015 | 0,0010 | 10,250 | 10,2435 | 0,0035 |
| +0,0000 | +0,0010 | 0,0000 | +0,0010 | 0,0000 | -0,0010 | -0,0000 | 0,0025 | -0,0000 | 0,0035 | 10,500 | 10,4935 | 0,0065 |
| -0,0010 | -0,0000 | 0,0020 | -0,0000 | 0,0020 | 4,0625 | 4,0625 | | 4,0590 | | 10,750 | 10,7435 | |
| 1,5625 | 1,5625 | | 1,5605 | | 4,1250 | 4,1250 | | 4,1215 | | 11,000 | 10,9935 | |
| 1,6250 | 1,6250 | | 1,6230 | | 4,1875 | 4,1875 | | 4,1840 | | 11,250 | 11,2430 | 0,0040 |
| 1,6875 | 1,6875 | | 1,6855 | | 4,2500 | 4,2500 | | 4,2465 | | 11,500 | 11,4930 | 0,0070 |
| 1,7500 | 1,7500 | | 1,7480 | | 4,3125 | 4,3125 | | 4,3090 | | 11,750 | 11,7430 | |
| 1,8125 | 1,8125 | | 1,8105 | | 4,3750 | 4,3750 | | 4,3715 | | 12,000 | 11,9930 | |
| 1,8750 | 1,8750 | | 1,8730 | | 4,5000 | 4,5000 | | 4,4965 | | 12,500 | 12,4925 | 0,0045 |
| 1,9375 | 1,9375 | | 1,9355 | | 4,5625 | 4,5625 | | 4,5590 | | 13,000 | 12,9925 | 0,0075 |
| 2,0000 | 2,0000 | | 1,9980 | | 4,6250 | 4,6250 | | 4,6215 | | +0,0000 | +0,0020 | 0,0050 |
| +0,0000 | +0,0015 | 0,0000 | +0,0010 | 0,0000 | 4,6875 | 4,6875 | | 4,6840 | | -0,0015 | -0,0000 | 0,0085 |
| -0,0010 | -0,0000 | 0,0025 | -0,0000 | 0,0020 | 4,7500 | 4,7500 | | 4,7465 | | 13,500 | 13,4915 | |
| 2,0625 | 2,0625 | | 2,0605 | | 4,8125 | 4,8125 | | 4,8090 | | 14,000 | 13,9915 | |
| 2,1250 | 2,1250 | | 2,1230 | | 4,8750 | 4,8750 | | 4,8715 | | 14,500 | 14,4910 | 0,0055 |
| 2,1875 | 2,1875 | | 2,1855 | | 4,9375 | 4,9375 | | 4,9340 | | 15,000 | 14,9910 | 0,0090 |
| 2,2500 | 2,2500 | | 2,2480 | | 5,0000 | 5,0000 | | 4,9965 | | +0,0000 | +0,0025 | 0,0060 |
| 2,3125 | 2,3125 | | 2,3105 | | 5,0625 | 5,0625 | | 5,0585 | 0,0015 | -0,0015 | -0,0000 | 0,0100 |
| 2,3750 | 2,3750 | | 2,3730 | | 5,1250 | 5,1250 | | 5,1210 | 0,0040 | 15,500 | 15,4900 | |
| 2,4375 | 2,4375 | | 2,4355 | | 5,1875 | 5,1875 | | 5,1835 | | 16,000 | 15,9900 | |
| 2,5000 | 2,5000 | | 2,4980 | | 5,2500 | 5,2500 | | 5,2460 | | 16,500 | 16,4895 | 0,0065 |
| 2,5625 | 2,5625 | | 2,5605 | | 5,3125 | 5,3125 | | 5,3085 | | 17,000 | 16,9895 | 0,0105 |
| 2,6250 | 2,6250 | | 2,6230 | | 5,3750 | 5,3750 | | 5,3710 | | 17,500 | 17,4890 | 0,0070 |
| 2,6875 | 2,6875 | | 2,6855 | | 5,4375 | 5,4375 | | 5,4335 | | 18,000 | 17,9890 | 0,0110 |
| 2,7500 | 2,7500 | | 2,7480 | | 5,5000 | 5,5000 | | 5,4960 | | 18,500 | 18,4890 | |
| 2,8125 | 2,8125 | | 2,8105 | | 5,5625 | 5,5625 | | 5,5585 | | 19,000 | 18,9890 | |
| 2,8750 | 2,8750 | | 2,8730 | | 5,6250 | 5,6250 | | 5,6210 | | 19,500 | 19,4880 | 0,0080 |
| 2,9375 | 2,9375 | | 2,9355 | | 5,6875 | 5,6875 | | 5,6835 | | 20,000 | 19,9880 | 0,0120 |
| 3,0000 | 3,0000 | | 2,9980 | | 5,7500 | 5,7500 | | 5,7460 | | | | |
| | | | | | 5,8125 | 5,8125 | | 5,8085 | | | | |
| | | | | | 5,8750 | 5,8750 | | 5,8710 | | | | |
| | | | | | 5,9375 | 5,9375 | | 5,9335 | | | | |
| | | | | | 6,0000 | 6,0000 | | 5,9960 | | | | |
| | | | | | 6,2500 | 6,2500 | | 6,2460 | | | | |
| | | | | | 6,5000 | 6,5000 | | 6,4960 | | | | |

NOTA: Consulte a Rexnord para todos os ajustes de furo sem chaveta.

Chavetas comerciais recomendadas para furos com uma chaveta (pol/mm)

| Polegadas (de acordo com o padrão ANSI B17.1) | | | | | | | | | | | |
|---|-------|---------------|---------------|-------|---------------|---------------|--------|---------------|---------------|--------|---------------|
| Diâm. do eixo | | Chaveta | Diâm. do eixo | | Chaveta | Diâm. do eixo | | Chaveta | Diâm. do eixo | | Chaveta |
| De | Até | | De | Até | | De | Até | | De | Até | |
| 0,438 | 0,562 | 0,125 x 0,125 | 1,750 | 2,250 | 0,500 x 0,500 | 4,500 | 5,500 | 1,250 x 1,250 | 11,000 | 13,000 | 3,000 x 2,000 |
| 0,562 | 0,875 | 0,188 x 0,188 | 2,250 | 2,750 | 0,625 x 0,625 | 5,500 | 6,500 | 1,500 x 1,500 | 13,000 | 15,000 | 3,500 x 2,500 |
| 0,875 | 1,250 | 0,250 x 0,250 | 2,750 | 3,250 | 0,750 x 0,750 | 6,500 | 7,500 | 1,750 x 1,500 | 15,000 | 18,000 | 4,000 x 3,000 |
| 1,250 | 1,375 | 0,312 x 0,312 | 3,250 | 3,750 | 0,875 x 0,875 | 7,500 | 9,000 | 2,000 x 1,500 | 18,000 | 20,000 | 5,000 x 3,500 |
| 1,375 | 1,750 | 0,375 x 0,375 | 3,750 | 4,500 | 1,000 x 1,000 | 9,000 | 11,000 | 2,500 x 1,750 | - | - | - |
| Milímetros (de acordo com o padrão ISO R773) | | | | | | | | | | | |
| 6 | 8 | 2 x 2 | 38 | 44 | 12 x 8 | 95 | 110 | 28 x 16 | 260 | 290 | 63 x 32 |
| 8 | 10 | 3 x 3 | 44 | 50 | 14 x 9 | 110 | 130 | 32 x 18 | 290 | 330 | 70 x 36 |
| 10 | 12 | 4 x 4 | 50 | 58 | 16 x 10 | 130 | 150 | 36 x 20 | 330 | 380 | 80 x 40 |
| 12 | 17 | 5 x 5 | 58 | 65 | 18 x 11 | 150 | 170 | 40 x 22 | 380 | 440 | 90 x 45 |
| 17 | 22 | 6 x 6 | 65 | 75 | 20 x 12 | 170 | 200 | 45 x 25 | 440 | 500 | 100 x 50 |
| 22 | 30 | 8 x 7 | 75 | 85 | 22 x 14 | 200 | 230 | 50 x 28 | - | - | - |
| 30 | 38 | 10 x 8 | 85 | 95 | 25 x 14 | 230 | 260 | 56 x 32 | - | - | - |

Especificações de furo e rasgos de chaveta – Todos os acoplamentos da Rexnord

Tolerâncias de furo recomendadas para cubos de acoplamento Falk de aço inoxidável – milímetros

| Diâmetro do eixo (ISO/R775-1969) | | Tolerância do diâmetro do furo | | |
|----------------------------------|------------|--------------------------------|---------|---------------|
| Nominal | Tolerância | Folga | Incerto | Interferência |
| 6 a 30 | j6 / k6 ⊕ | F7 | H7 | M6 |
| Acima de 30 a 50 | k6 | F7 | H7 | K6 |
| Acima de 50 a 80 | m6 | F7 | H7 | K7 |
| Acima de 80 a 100 | m6 | F7 | H7 | M7 |
| Acima de 100 a 200 | m6 | F7 | H7 | P7 |
| Acima de 200 a 355 | m6 | F7 | H7 | R7 |
| Acima de 355 a 500 | m6 | F7 | H7 | R8 |

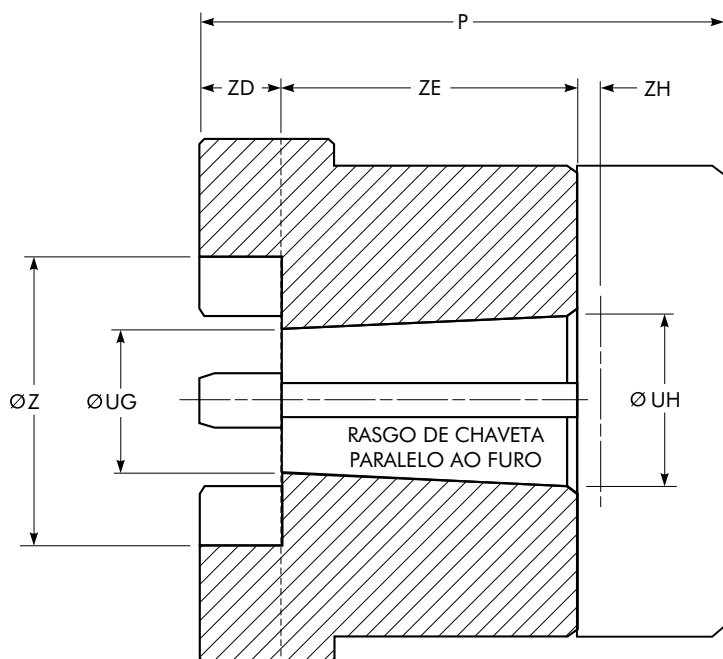
⊕ De acordo com DIN 748 – Diferente da ISO/R775.

Furos recomendados para eixos métricos de acordo com a ISO/R775–1969 (ANSI/AGMA 9112) (mm)

| | Diâmetro do eixo | Ajuste com folga | | Ajuste incerto | | Ajuste com interferência | |
|------------|--------------------------|--------------------------|----------------|--------------------------|----------------|--------------------------|----------------|
| | | Furo do cubo | Ajuste ② | Furo do cubo | Ajuste ② | Furo do cubo | Ajuste ② |
| | j6 | F7 | + 0,008 | H7 | - 0,008 | M6 | - 0,023 |
| mm | + 0,008 / - 0,003 | + 0,016 / + 0,034 | + 0,037 | + 0,000 / + 0,018 | + 0,021 | - 0,015 / - 0,004 | - 0,001 |
| 12 | 12,008/11,997 | 12,016/12,034 | | 12,000/12,018 | | 11,985/11,996 | |
| 14 | 14,008/13,997 | 14,016/14,034 | | 14,000/14,018 | | 13,985/13,996 | |
| 16 | 16,008/15,997 | 16,016/16,034 | | 16,000/16,018 | | 15,985/15,996 | |
| 18 | 18,008/17,997 | 18,016/18,034 | | 18,000/18,018 | | 17,985/17,996 | |
| | j6 | F7 | + 0,011 | H7 | - 0,009 | M6 | - 0,026 |
| mm | + 0,009 / - 0,004 | + 0,020 / + 0,041 | + 0,045 | + 0,000 / + 0,021 | + 0,025 | - 0,017 / - 0,004 | + 0,000 |
| 19 | 19,009/18,996 | 19,020/19,041 | | 19,000/19,021 | | 18,983/18,996 | |
| 20 | 20,009/19,996 | 20,020/20,041 | | 20,000/20,021 | | 20,983/20,996 | |
| 22 | 22,009/21,996 | 22,020/22,041 | | 22,000/22,021 | | 21,983/21,996 | |
| 24 | 24,009/23,996 | 24,020/24,041 | | 24,000/24,021 | | 23,983/23,996 | |
| 25 | 25,009/24,996 | 25,020/25,041 | | 25,000/25,021 | | 24,983/24,996 | |
| 28 | 28,009/27,996 | 28,020/28,041 | | 28,000/28,021 | | 27,983/27,996 | |
| 30 | 30,009/29,996 | 30,020/30,041 | | 30,000/30,021 | | 29,983/29,996 | |
| | k6 | F7 | + 0,007 | H7 | - 0,018 | K6 | - 0,031 |
| mm | + 0,018 / + 0,002 | + 0,025 / + 0,050 | + 0,048 | + 0,000 / + 0,025 | + 0,023 | - 0,013 / + 0,003 | + 0,001 |
| 32 | 32,018/32,002 | 32,025/32,050 | | 32,000/32,025 | | 31,987/32,003 | |
| 35 | 35,018/35,002 | 35,025/35,050 | | 35,000/35,025 | | 34,987/35,003 | |
| 38 | 38,018/38,002 | 38,025/38,050 | | 38,000/38,025 | | 37,987/38,003 | |
| 40 | 40,018/40,002 | 40,025/40,050 | | 40,000/40,025 | | 39,987/40,003 | |
| 42 | 42,018/42,002 | 42,025/42,050 | | 42,000/42,025 | | 41,987/42,003 | |
| 45 | 45,018/45,002 | 45,025/45,050 | | 45,000/45,025 | | 44,987/45,003 | |
| 48 | 48,018/48,002 | 48,025/48,050 | | 48,000/48,025 | | 47,987/48,003 | |
| 50 | 50,018/50,002 | 50,025/50,050 | | 50,000/50,025 | | 49,987/50,003 | |
| | m6 | F7 | + 0,000 | H7 | - 0,030 | K7 | - 0,051 |
| mm | + 0,030 / + 0,011 | + 0,030 / + 0,060 | + 0,049 | + 0,000 / + 0,030 | + 0,019 | - 0,021 / + 0,009 | - 0,002 |
| 55 | 55,030/55,011 | 55,030/55,060 | | 55,000/55,030 | | 54,979/55,009 | |
| 56 | 56,030/56,011 | 56,030/56,060 | | 56,000/56,030 | | 55,979/56,009 | |
| 60 | 60,030/60,011 | 60,030/60,060 | | 60,000/60,030 | | 59,979/60,009 | |
| 63 | 63,030/63,011 | 63,030/63,060 | | 63,000/63,030 | | 62,979/63,009 | |
| 65 | 65,030/65,011 | 65,030/65,060 | | 65,000/65,030 | | 64,979/65,009 | |
| 70 | 70,030/70,011 | 70,030/70,060 | | 70,000/70,030 | | 69,979/70,009 | |
| 71 | 71,030/71,011 | 71,030/71,060 | | 71,000/71,030 | | 70,979/71,009 | |
| 75 | 75,030/75,011 | 75,030/75,060 | | 75,000/75,030 | | 74,979/75,009 | |
| 80 | 80,030/80,011 | 80,030/80,060 | | 80,000/80,030 | | 79,979/80,009 | |
| | m6 | F7 | + 0,001 | H7 | - 0,035 | M7 | - 0,070 |
| mm | + 0,035 / + 0,013 | + 0,036 / + 0,071 | + 0,058 | + 0,000 / + 0,035 | + 0,022 | - 0,035 / + 0,000 | - 0,013 |
| 85 | 85,035/85,013 | 85,036/85,071 | | 85,000/85,035 | | 84,965/85,000 | |
| 90 | 90,035/90,013 | 90,036/90,071 | | 90,000/90,035 | | 89,965/90,000 | |
| 95 | 95,035/95,013 | 95,036/95,071 | | 95,000/95,035 | | 94,965/95,000 | |
| 100 | 100,035/100,013 | 100,036/100,071 | | 100,000/100,035 | | 99,965/100,000 | |
| | m6 | F7 | + 0,003 | H7 | - 0,040 | P7 | - 0,094 |
| mm | - 0,035 / + 0,013 | + 0,036 / + 0,071 | + 0,068 | + 0,000 / + 0,035 | + 0,025 | - 0,059 / - 0,024 | - 0,037 |
| 110 | 110,035/110,013 | 110,036/110,071 | | 110,000/110,035 | | 109,941/109,976 | |
| 120 | 120,035/120,013 | 120,036/120,071 | | 120,000/120,035 | | 119,941/119,976 | |
| | m6 | F7 | + 0,003 | H7 | - 0,040 | P7 | - 0,108 |
| mm | + 0,040 / + 0,015 | + 0,043 / + 0,083 | + 0,068 | + 0,000 / + 0,040 | + 0,025 | - 0,068 / - 0,028 | - 0,043 |
| 125 | 125,040/125,015 | 125,043/125,083 | | 125,000/125,040 | | 124,932/124,972 | |
| 130 | 130,040/130,015 | 130,043/130,083 | | 130,000/130,040 | | 129,932/129,972 | |
| 140 | 140,040/140,015 | 140,043/140,083 | | 140,000/140,040 | | 139,932/139,972 | |
| 150 | 150,040/150,015 | 150,043/150,083 | | 150,000/150,040 | | 149,932/149,972 | |
| 160 | 160,040/160,015 | 160,043/160,083 | | 160,000/160,040 | | 159,932/159,972 | |
| 170 | 170,040/170,015 | 170,043/170,083 | | 170,000/170,040 | | 169,932/169,972 | |
| 180 | 180,040/180,015 | 180,043/180,083 | | 180,000/180,040 | | 179,932/179,972 | |
| | m6 | F7 | + 0,004 | H7 | - 0,046 | P7 | - 0,125 |
| mm | + 0,046 / + 0,017 | + 0,050 / + 0,096 | + 0,079 | + 0,000 / + 0,046 | + 0,029 | - 0,079 / - 0,033 | - 0,050 |

② Valores positivos são para ajuste com folga e valores negativos para ajuste com interferência. Somente para referência.

Seleção de cubo Mill Motor



Seleção de acoplamento para cubo Mill Motor de CC e CA AISE padrão (mm)

| Tamanhos de carcaça do motor | | | Tamanho do acoplamento | Classificação de torque (N.m) | Ø UG | Ø UH | Ø Z | Rasgo de chaveta | ZD | ZE | ZH +0,xxx -0,000 |
|------------------------------|-----------|------------|------------------------|-------------------------------|-------|--------|------|------------------|-------|-------|------------------|
| 602 | 802 A,B,C | AC 1, 2, 4 | 40R ① | 1.028 | 36,53 | 44,45 | 80,8 | 12,7 X 6,35 | 21,08 | 76,2 | 0,61 |
| | | | 50R | 2.508 | | | 106 | 12,7 X 6,35 | 27,94 | | |
| 603, 604 | 803, 804 | - | 50R | 2.508 | 41,53 | 50,8 | 106 | 12,7 X 6,35 | 27,94 | 88,9 | 0,74 |
| | | | 60R | 4.011 | | | 135 | 12,7 X 6,35 | 35,31 | | |
| 606 | 806 | AC 8, 12 | 50R ① | 2.508 | 52,91 | 63,5 | 106 | 12,7 X 6,35 | 27,94 | 101,6 | 0,74 |
| | | | 60R | 4.011 | | | 135 | 12,7 X 6,35 | 35,31 | | |
| | | | 70R | 8.011 | | | 160 | 12,7 X 6,35 | 39,62 | | |
| 608 | 808 | - | 60R | 4.011 | 64,28 | 76,2 | 135 | 19,1 X 6,35 | 35,31 | 114,3 | 0,74 |
| | | | 70R | 8.011 | | | 160 | 19,1 X 6,35 | 39,62 | | |
| | | | 80R | 15.027 | | | 190 | 19,1 X 6,35 | 45,47 | | |
| 610 | 810 | AC 18 | 70R | 8.011 | 70,64 | 82,55 | 160 | 19,1 X 6,35 | 39,62 | 114,3 | 0,86 |
| | | | 80R | 15.027 | | | 190 | 19,1 X 6,35 | 45,47 | | |
| 612 | 812 | AC 25, 30 | 70R | 8.011 | 78,84 | 92,08 | 160 | 19,1 X 6,35 | 39,62 | 127 | 0,86 |
| | | | 80R | 15.027 | | | 190 | 19,1 X 6,35 | 45,47 | | |
| 614 | 814 | AC 40, 50 | 80R | 15.027 | 94,72 | 107,95 | 190 | 25,4 x 9,53 | 45,47 | 127 | 0,86 |

Limitações de conicidade e furo rebaiado (mm)

| Tamanho do acoplamento | P máx | Ø UG mín | Ø UH máx | Ø Z máx | ZD máx | ZE mín | Rasgo de chaveta ② |
|------------------------|--------|----------|----------|---------|--------|--------|--------------------|
| 5R | 60,96 | 12,7 | 38,1 | 38,99 | 9,19 | 21,01 | 9,52 x 0 4,78 |
| 10R | 78,99 | 12,7 | 44,45 | 46,0 | 11,2 | 25,4 | 9,52 x 0 4,78 |
| 20R | 104,9 | 19,05 | 57,15 | 58,7 | 15,19 | 27,0 | 12,7 X 6,35 |
| 30R | 133,1 | 25,4 | 63,5 | 65 | 17,2 | 34,01 | 15,88 x 7,95 |
| 40R | 154,94 | 28,58 | 79,38 | 80,8 | 21,21 | 34,01 | 19,1 x 4,78 |
| 50R | 182,12 | 28,58 | 104,78 | 105,99 | 28,19 | 46,0 | 25,4 x 12,7 |
| 60R | 185,17 | 31,75 | 133,35 | 135,0 | 35,41 | 54,0 | 31,75 x 15,88 |
| 70R | 219,71 | 38,1 | 155,58 | 159,99 | 39,9 | 57,0 | 38,1 x 19,1 |
| 80R | 255,52 | 38,1 | 184,15 | 189,99 | 45,59 | 66,50 | 44,45 x 22,23 |

① Obrigatório o uso de soquete "padrão" em porca Mill motor.

Soquete de "impacto" não encaixa.

② O rasgo de chaveta mostrado é para furo máximo com chaveta quadrada.

Tipo R10 com cubos Mill Motor

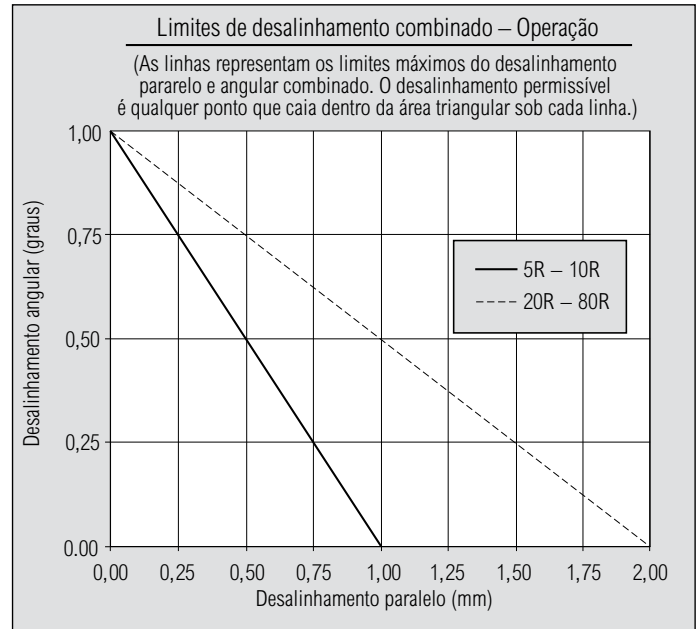
| Tamanho da carcaça do motor do laminador | Cubos flexíveis do R10 | | | | | | | | | | |
|--|------------------------|-------------|-----|-----|-----|-----|--------------------|-----|--------------------|---|---|
| | 5R | 10R | 20R | 30R | 40R | 50R | 60R | 70R | 80R | | |
| 602 | 802 A, B, C | AC 1, 2 e 4 | - | - | - | - | X | X | - | - | - |
| 603 | 803 | | - | - | - | - | Consulte a Rexnord | X | X | - | - |
| 604 | 804 | | - | - | - | - | Consulte a Rexnord | X | X | - | - |
| 606 | 806 | AC 8 e 12 | - | - | - | - | - | X | X | X | - |
| 608 | 808 | | - | - | - | - | - | - | X | X | X |
| 610 | 810 | AC 18 | - | - | - | - | - | - | Consulte a Rexnord | X | X |
| 612 | 812 | AC 25 e 50 | - | - | - | - | - | - | - | X | X |
| 614 | 814 | AC 40 e 50 | - | - | - | - | - | - | - | X | X |

Capacidade de desalinhamento, peso e momento de inércia²

Capacidade de desalinhamento em instalação e operação (veja limites combinados no gráfico)

| Tamanho do acoplamento | Limites de instalação | | Limites operacionais | |
|------------------------|-----------------------|----------------|----------------------|----------------|
| | Desvio paralelo (mm) | Angular (grau) | Desvio paralelo (mm) | Angular (grau) |
| 5R | 0,50 | 0,25 | 1,00 | 1,00 |
| 10R | 0,50 | 0,25 | 1,00 | 1,00 |
| 20R | 1,00 | 0,25 | 2,00 | 1,00 |
| 30R | 1,00 | 0,25 | 2,00 | 1,00 |
| 40R | 1,00 | 0,25 | 2,00 | 1,00 |
| 50R | 1,00 | 0,25 | 2,00 | 1,00 |
| 60R | 1,00 | 0,25 | 2,00 | 1,00 |
| 70R | 1,00 | 0,25 | 2,00 | 1,00 |
| 80R | 1,00 | 0,25 | 2,00 | 1,00 |

| Elemento preto 70D | | |
|--------------------|--------|------------|
| Usado com | Torque | Temp. (°C) |
| Capa de nylon | + 25% | 107 |
| Capa de aço | + 35% | 121 |



Peso e momento de inércia²

| Peso do R10 | | | | | | |
|------------------------|---------------|--------------------|------------------|-----------------------------|------------------------------|----------------------------|
| Tamanho do acoplamento | Elemento (kg) | Capa de nylon (kg) | Capa de aço (kg) | Cubo do R10 (sem furo) (kg) | Total com capa de nylon (kg) | Total com capa de aço (kg) |
| 5R | 0,032 | 0,031 | 0,17 | 0,64 | 1,34 | 1,48 |
| 10R | 0,059 | 0,050 | 0,28 | 1,19 | 2,49 | 2,71 |
| 20R | 0,19 | 0,13 | 0,59 | 2,65 | 5,61 | 6,07 |
| 30R | 0,29 | 0,17 | 0,83 | 4,46 | 9,37 | 10,0 |
| 40R | 0,59 | 0,39 | 1,42 | 8,03 | 17,0 | 18,1 |
| 50R | 1,22 | 0,77 | 2,64 | 16,9 | 35,7 | 37,6 |
| 60R | 1,85 | – | 3,31 | 30,4 | – | 66,0 |
| 70R | 2,80 | – | 4,63 | 51,7 | – | 111 |
| 80R | 4,63 | – | 6,62 | 77,1 | – | 165 |

| Momento de inércia do R10 ² ② | | | | | | |
|--|-------------------------------|------------------------------------|----------------------------------|---|--|--|
| Tamanho do acoplamento | Elemento (kg.m ²) | Capa de nylon (kg.m ²) | Capa de aço (kg.m ²) | Cubo do R10 (sem furo) (kg.m ²) | Total com capa de nylon (kg.m ²) | Total com capa de aço (kg.m ²) |
| 5R | 0,000026 | 0,000041 | 0,00022 | 0,00031 | 0,00068 | 0,00086 |
| 10R | 0,000067 | 0,000094 | 0,00051 | 0,00082 | 0,0018 | 0,0022 |
| 20R | 0,00040 | 0,00046 | 0,0021 | 0,0031 | 0,0070 | 0,0086 |
| 30R | 0,00080 | 0,00082 | 0,0039 | 0,0068 | 0,015 | 0,018 |
| 40R | 0,0026 | 0,0030 | 0,010 | 0,019 | 0,044 | 0,051 |
| 50R | 0,0089 | 0,0093 | 0,031 | 0,072 | 0,16 | 0,18 |
| 60R | 0,020 | – | 0,055 | 0,18 | – | 0,44 |
| 70R | 0,041 | – | 0,10 | 0,44 | – | 1,02 |
| 80R | 0,098 | – | 0,22 | 0,86 | – | 2,04 |

| Valores de momento de inércia do R31/R35 ² ① | | | | | | | | | |
|---|------------------|-------------------|--|-------------|---|-------------------|--|-------------|---|
| Tamanho do acoplamento | Cubo do eixo T31 | Conjunto do R31 ② | | | | Conjunto do R35 ③ | | | |
| | | BE mín (mm) | Momento de inércia ² no BE mín (kg.m ²) | | Momento de inércia ² (kg.m ²) por mm | BE mín (mm) | Momento de inércia ² no BE mín (kg.m ²) | | Momento de inércia ² (kg.m ²) por mm |
| | | | Capa de nylon | Capa de aço | | | Capa de nylon | Capa de aço | |
| 5R | 1.020 | 81,0 | 0,00220 | 0,00239 | 0,0000040 | 50,5 | 0,00144 | 0,00162 | 0,0000040 |
| 10R | 1.030 | 89,0 | 0,00398 | 0,00439 | 0,0000048 | 59,7 | 0,00281 | 0,00322 | 0,0000048 |
| 20R | 1.040 | 89,0 | 0,0115 | 0,0131 | 0,0000014 | 76,5 | 0,0097 | 0,0112 | 0,0000014 |
| 30R | 1.050 | 111,1 | 0,0212 | 0,0241 | 0,0000023 | 87,6 | 0,0193 | 0,0222 | 0,0000023 |
| 40R | 1.070 | 127,0 | 0,0635 | 0,0711 | 0,0000048 | 88,6 | 0,0538 | 0,0612 | 0,0000048 |
| 50R | 1.080 | 165,2 | 0,169 | 0,191 | 0,000012 | 113,0 | 0,165 | 0,187 | 0,000012 |
| 60R | 1.090 | 200,0 | – | 0,439 | 0,000023 | 137,7 | – | 0,439 | 0,000023 |
| 70R | 1.100 | 223,6 | – | 0,869 | 0,000047 | 154,0 | – | 0,945 | 0,000047 |
| 70R | 1.110 | 223,6 | – | 1,06 | 0,000047 | 154,0 | – | 1,04 | 0,000047 |
| 80R | 1.120 | 248,5 | – | 2,24 | 0,000071 | 172,6 | – | 2,11 | 0,000071 |
| 80R | 1.130 | 254,1 | – | 2,81 | 0,00017 | 175,4 | – | 2,40 | 0,00017 |

① Os valores de momento de inércia² são baseados em cubos sem furo.

② Para o peso de R31, consulte a **página 10**.

③ Para o peso de R35, consulte a **página 11**.



1-866-REXNORD/1-866-739-6673 (nos EUA)
+1-414-643-2366 (fora dos EUA)
www.rexnord.com

Por que escolher a Rexnord?

Quando se trata de fornecer produtos de engenharia de alto padrão, que melhoram a produtividade e a eficiência de aplicações industriais em todo o mundo, a Rexnord é a mais confiável do setor. Compromisso com a satisfação do cliente e valor superior em todas as funções do negócio.

Proporcionamos o menor custo total de propriedade

Produtos de alta qualidade projetados para ajudar a evitar tempo de inatividade de equipamentos e aumentar a produtividade e a segurança das operações.

Conhecimento especializado valioso

Uma ampla linha de produtos é acompanhada por equipes globais de especialistas em vendas, atendimento ao cliente e suporte de manutenção, disponíveis a qualquer momento.

Soluções para aumentar a facilidade de fazer negócios.

O compromisso com a excelência operacional garante os produtos certos, no lugar certo e no momento certo.

Rexnord Corporation

A Rexnord é uma empresa global presente em diferentes segmentos de negócios e voltada para o crescimento, sendo líder nos mercados que atua através de marcas altamente confiáveis e reconhecidas, atendendo à mais ampla gama de mercados.

Controle de processos e movimento

A plataforma Process and Motion Control da Rexnord projeta, fabrica, comercializa e repara componentes mecânicos de alta engenharia usados em sistemas complexos, onde os requisitos de confiabilidade e o custo de falhas ou tempo de paralisação de nossos clientes são extremamente altos.

Gestão de recursos hídricos

A plataforma Water Management da Rexnord projeta, aprovisiona, fabrica e comercializa produtos que proporcionam e melhoram a qualidade, a segurança, o controle de fluxo e a conservação da água.

REXNORD



SPEED CHAIN

TEL: 31 3421-6254 / 31 3421-5833

chain@planetarium.com.br

Av. Cristiano Machado, 640 - SL 1105
Belo Horizonte, MG - 31030-514

Rex[®] FALK Link-Belt[®] mar/bett[®] MLL BERG highfield Stearns[®]